

RHODORSIL[®] RTV 3542 HV A / B

Marzo 2007

SCHEDA TECNICA PROVVISORIA

Descrizione **RHODORSIL[®] RTV 3542 HV A / B** è un elastomero siliconico a due componenti che vulcanizza a temperatura ambiente mediante poliaddizione (rapporto 1:1:).

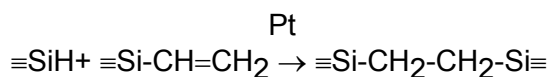
Campo d'applicazione Questo prodotto è specificatamente formulato per la riproduzione nei laboratori odontotecnici.

Vantaggi

- Buona fluidità
- Eccellente riproduzione dei dettagli
- Ottime proprietà meccaniche
- Bassa retrazione lineare
- Nessun rilascio di sostanze tossiche durante e dopo la vulcanizzazione
- Alta resistenza agli agenti chimici inorganici e ai raggi UV
- Buone proprietà di rilascio con resine organiche e gesso idrato

Principio di reticolazione **RHODORSIL[®] RTV 3542 HV A / RTV 3542 HV B** vulcanizza mediante poliaddizione. Questo genere di vulcanizzazione si basa sulla reazione di gruppi siliconici reattivi $\equiv\text{SiH}$ con polimeri siliconici insaturi quali $\equiv\text{Si-CH=CH}_2$.

Questa reazione può essere schematizzata come segue:



Caratteristiche

1. Prima della catalisi

	RTV 3542 HV A	RTV 3542 HV B
Aspetto	fluido viscoso	fluido viscoso
Colore	incolore	incolore
Viscosità a 23 °C mPa.sec (A:4 V:2.5)	ca. 23.000	ca. 23.000

2. In fase di catalisi

Aggiungere 100 parti di **RHODORSIL® RTV 3542 HV A** a 100 parti di **RHODORSIL® RTV 3542 HV B**.

* Gel time - min. - (a 23°C) : ca. 15'00"

* Setting time - ore - (a 23°C) : < 1h.

3. Dopo reticolazione

3.1 Su un provino con spessore di 6mm

Durezza Shore A dopo 2 ore
punti : > 38

Durezza Shore A dopo 24 ore
(ASTM D 2240/C) punti : 40 / 42

Massa volumetrica a 23°C
gr/cc : circa 1,1

- temperature più elevate riducono questi tempi, temperature più basse li allungano.
-

Impiego

Aggiungere 100 parti di **RHODORSIL® RTV 3542 HV A** a 100 parti di **RHODORSIL® RTV 3542 B**.

Miscelare accuratamente in una bacinella pulita fino ad ottenere un prodotto omogeneo. Miscelare lentamente onde evitare la formazione di bolle d'aria. Versare nello stampo e rimuovere dopo un minimo di 60 minuti.

Attenzione: per mescolare usare solo bacinelle di plastica o di acciaio inossidabile. La reticolazione dell'RTV che vulcanizza mediante poliaddizione, può essere inibita per contatto con i seguenti prodotti:

- sali di metalli pesanti
- ammine
- zolfo e derivati
- catalizzatori di resine epossidiche

Confezionamento

RHODORSIL® RTV 3542 HV A e RTV 3542 HV B sono disponibili in confezioni da:

- fustini da 25 kg
- confezioni da 5 kg

Stoccaggio e shelf life

RHODORSIL® RTV 3542 HVA/RTV 3542 HV B POSSONO ESSERE CONSERVATI PER 12 MESI A TEMPERATURE INFERIORI AI 30°C E IN CONFEZIONE SIGILLATA.

Sicurezza

Consultare la scheda di sicurezza del **RHODORSIL® RTV 3542 HV A e RTV 3542 HV B**.

Importante

BLUESTAR SILICONI ITALIA SPA GARANTISCE CHE I SUOI PRODOTTI RISPETTANO LE SPECIFICHE DI VENDITA, DISPONIBILI PRESSO I PROPRI UFFICI COMMERCIALI.

Le informazioni contenute nelle schede tecniche sono basate sullo stato attuale delle nostre conoscenze. Non potendo conoscere tutte le applicazioni per le quali sono utilizzati i nostri prodotti e le condizioni del loro impiego, non si assume alcuna responsabilità in merito alla loro conformità per una utilizzazione o uno scopo particolare.

Queste informazioni non devono in alcun caso sostituirsi alle prove preliminari che è indispensabile effettuare per assicurarsi dell'adeguatezza del prodotto a ogni caso determinato. E' compito dell'utilizzatore determinare, sotto la propria responsabilità, se i prodotti qui descritti si prestano in modo appropriato all'utilizzo al quale sono destinati. I consigli dati, relativi all'impiego dei nostri prodotti, non devono condurre, in alcun caso, alla violazione di brevetti di terzi.
