

RHODORSIL[®]

RTV 1360 – CATALIZZATORE H6

Descrizione Gli RTV (Room Temperature Vulcanising) RHODORSIL sono elastomeri siliconici vulcanizzabili a temperatura ambiente mediante un opportuno catalizzatore a base di sali di stagno.

Gli stampi in RTV RHODORSIL, ottenuti partendo da un modello iniziale, permettono la realizzazione di copie nei materiali più diversi.

Campo d'applicazione Elastomero siliconico consigliato per la riproduzione di tomaie in PVC ad alta frequenza e stampi molto rigidi di oggetti piani, inoltre può essere utilizzato per la produzione in serie di pezzi in resina poliestere e cera persa.

Vantaggi

- Facilità di messa in opera
- Bassa retrazione lineare e buona tenuta termica degli stampi ottenuti
- Facilità di distacco delle copie grazie all'antiaderenza degli elastomeri siliconici
- Notevole fedeltà nella riproduzione dei dettagli

Caratteristiche **Principio di reticolazione :**

RHODORSIL RTV 1360 è un elastomero siliconico a due componenti che, reagendo a temperatura ambiente con addizione del **CATALIZZATORE H6**, acquista proprietà meccaniche ed elastiche.

La reazione che avviene tra RTV e catalizzatore è una reazione di policondensazione.

1. Prima della catalisi

<i>Proprietà</i>	RHODORSIL RTV 1360	CATALIZZATORE H6
Aspetto	liquido viscoso	Liquido molto fluido
Colore	Grigio	incolore
Viscosità a 23°C mPa.sec, ca (A:4 V:2,5)	30.000	/

2. In fase di catalisi

Controllato con **CATALIZZATORE H6** a 5 parti a cento

Pot life a 23°C, minuti, ca..... 110

RHODORSIL[®] RTV 1360 – CATALIZZATORE H6

Caratteristiche *(seguito)*

3. Dopo reticolazione

3.1 Proprietà misurata a 23°C dopo 24 ore di polimerizzazione su provino con spessore 6 mm

Durezza Shore A, punti, ca. 58

3.2 Proprietà misurate a 23°C dopo 24 ore di polimerizzazione su provini ASTM spessore 2 mm

Resistenza alla rottura, MPa, ca 3,5

Allungamento alla rottura, %, ca 50

Densità a 23°C, gr/cc, ca 1,56

Impiego

Per ottenere una reticolazione ottimale si consiglia di operare in un ambiente relativamente isotermico alla temperatura di 25°C circa e di seguire le percentuali di catalisi riportate alla nota delle caratteristiche. La temperatura non dovrebbe superare i 30°C, se la vulcanizzazione avviene a temperatura troppo alta, l'elastomero potrebbe risultare sottoreticolato. Per ottenere stampi con la massima stabilità dimensionale, è consigliabile iniziare a utilizzarli dopo 4 giorni di riposo a temperatura ambiente.

Gli RTV RHODORSIL di policondensazione non presentano rischi di inibizione.

Confezione

RHODORSIL RTV 1360 è disponibile in confezioni da :

- fustino da 25 kg
- fustino da 5 kg

CATALIZZATORE H6 è disponibile in confezioni da :

- Bottiglie da 250 g
- Bottiglie da 1 Kg

Stoccaggio e durata massima di utilizzo

Il **RHODORSIL RTV 1360** e il **CATALIZZATORE H6** possono essere stoccati ad una temperatura compresa tra -5°C e +30°C, per 12 mesi a decorrere dalla data di fabbricazione. Conformarsi alle istruzioni di stoccaggio ed alla data di scadenza riportata sull'imballaggio.

Trascorsa tale data, Bluestar Silicones non garantisce più la conformità dei prodotti alle specifiche di vendita.

Sicurezza

Consultare la Scheda di Sicurezza del **RHODORSIL RTV 1360** e la Scheda di Sicurezza del **CATALIZZATORE H6**.

RHODORSIL[®] RTV 1360 – CATALIZZATORE H6

Visitate il nostro sito Internet www.bluestarsilicones.com

 **EUROPE**

*Bluestar Silicones France
21 Avenue Georges Pompidou
F69486 Lyon Cedex 03
FRANCE
Tel. (33) 4 72 13 19 00
Fax (33) 4 72 13 19 88*

 **NORTH AMERICA**

*Bluestar Silicones USA
2 Tower Center Boulevard
Suite 1601
East Brunswick, NJ 08816-1100
United States
Tel. (1) 732 227-2070
Fax. (1) 732 249-7000*

 **LATIN AMERICA**

*Bluestar Silicones Brazil Ltda.
Av. Maria Coelho Aguiar, 215
Bloco B - 2o.andar - Parte 1
CEP 05804-902-Sao Paulo/SP
Brazil
Tel. (55) 11 3741 8860
Fax (55) 11 3741 7718*

 **ASIA PACIFIC**

*Bluestar Silicones Hong Kong
Trading Co. Ltd
29th Floor, 88 Hing Fat Street
Causeway Bay
Hong Kong
Tel. (852) 3106 8200
Fax (852) 2979 0241*

Avvertenze per gli utilizzatori

Le informazioni contenute in questo documento si basano sulle nostre attuali conoscenze e sono comunicate in totale buona fede. Esse hanno un valore puramente indicativo e non implicano pertanto alcun impegno da parte nostra, in particolare in caso di eventuali violazioni di diritti di terzi che possano derivare dall'impiego dei nostri prodotti.

Le suddette informazioni non sostituiscono le prove preliminari che restano indispensabili per controllare l'adeguatezza del prodotto ai vari usi previsti.

Sarà compito degli utilizzatori verificare che le normative locali siano rispettate nonché ottenere le omologazioni e le autorizzazioni eventualmente necessarie.

Gli utilizzatori sono invitati a verificare che la versione del presente documento in loro possesso sia la più recente. La società BLUESTAR SILICONES è a loro disposizione per fornire ogni chiarimento complementare.