

RHODORSIL®

RTV 1765

APRILE 1997

DOCUMENTAZIONE TECNICA

Descrizione

RHODORSIL® RTV 1765

Gli RTV (Room Temperature Vulcanising) RHODORSIL sono elastomeri silicici vulcanizzabili a temperatura ambiente mediante un opportuno catalizzatore a base di sali di stagno. Gli stampi in RTV RHODORSIL, ottenuti partendo da un modello iniziale, permettono la realizzazione di copie nei materiali più diversi.

Campo d'applicazione

RHODORSIL® RTV 1765 è un elastomero silicico che permette di ottenere stampi flessibili e resistenti anche in presenza di sottoscquadra. Trova applicazione nei seguenti settori:

- Mobilifici : stampi per mobili in resina poliesteri o poliuretana
- Decorazione : cornici, rosoni, statue, candele, oggetti pubblicitari
- Meccanica : costruzione di stampi per piccoli prototipi

Vantaggi

- Facilità di messa in opera
- Bassa retrazione lineare e buona tenuta termica degli stampi ottenuti
- Facilità di distacco delle copie grazie all' antiaderenza degli elastomeri silicici
- Notevole fedeltà nella riproduzione dei dettagli

Principio di reticolazione

RHODORSIL® RTV 1765 è un elastomero silicico a due componenti che, reagendo a temperatura ambiente con addizione del Catalizzatore H, acquista proprietà meccaniche ed elastiche. La reazione che avviene tra RTV e CATALIZZATORE è una reazione di policondensazione.



Caratteristiche**1 Prima della catalisi**

Aspetto: liquido viscoso beige
Viscosità a 23°C mPa.sec
(A:4 V:2,5) : circa 20.000

2 In fase di catalisi

Controllato con catalizzatore H a 5 parti a cento

Pot time a 23° : circa 150
Minuti

Controllato con catalizzatore 4210 a 3 parti a cento

Pot time a 23° : circa 2
minuti

3. Dopo reticolazione

Proprietà misurata a 23 °C dopo 24 ore di polimerizzazione su provino con spessore 6 mm

Durezza Shore A
Punti : circa 16

Proprietà misurata a 23°C dopo 96 ore di polimerizzazione su provino con spessore 6 mm

- Durezza Shore A punti : circa 18

Proprietà misurata a 23°C dopo 96 ore di polimerizzazione su provini ASTM spessore 2 mm

- Resistenza alla lacerazione KN/m : circa 9
- Resistenza alla rottura % : circa 2
- Allungamento alla rottura % : circa 500

Massa Volumetrica gr/cc : circa 1,25

Impiego

Per ottenere una reticolazione ottimale si consiglia di operare in un ambiente relativamente isotermico alla temperatura di 25°C circa e di seguire le percentuali di catalisi riportate alla nota delle caratteristiche. È importante che la temperatura non superi i 30°C per evitare che l'elastomero, con una temperatura troppo elevata, risulti sottoreticolato. Per ottenere stampi con la massima stabilità dimensionale è consigliabile iniziare a utilizzare gli stessi dopo 4 giorni di riposo a temperatura ambiente.

1. Catalisi

Il **RHODORSIL® RTV 1765** e il **CATALIZZATORE H** possono essere mescolati a mano o meccanicamente fino alla completa omogeneizzazione.

Note:

La durata di impiego e di reticolazione dipende dalla quantità e dalla natura di catalizzatore utilizzato.

2. Modifica della viscosità

Spesso può risultare interessante ridurre la viscosità del **RHODORSIL® RTV 1765**; ciò si ottiene aggiungendo, prima di aggiungere il catalizzatore, del **RHODORSIL DILUENTE** al **RHODORSIL® RTV 1765**.

L'aggiunta massima di diluente, per non compromettere le proprietà finali dopo la reticolazione, non deve superare il 5%.

3. Degassificazione

Il composto catalizzato può essere degassificato sotto vuoto. Questo permette di eliminare le bolle d'aria che potrebbero formarsi nel prodotto finito.

In genere la degassificazione è fatta sotto vuoto da 30 a 50 mbar per una quindicina di minuti effettuando due depressioni successive nella camera a vuoto.

La scelta di un recipiente ad elevato rapporto diametro/altezza permette di accelerare l'operazione di degassificazione.

** Prima di prelevare l'RTV dal suo imballo originale, si consiglia di omogeneizzarlo accuratamente.*

4. Reticolazione

Nelle normali condizioni di temperatura e di umidità il **RHODORSIL® RTV 1765** catalizzato diventa manipolabile dopo 24 ore indipendentemente dallo spessore del pezzo. In queste condizioni, dopo le 24h, solo la retrazione lineare continua ad evolvere per raggiungere il picco massimo dopo 30 giorni.

Contrariamente agli altri materiali dello stesso tipo il **RHODORSIL® RTV 1765** reticola interamente indipendentemente dallo spessore, dalla forma del pezzo fuso e dal grado di confinamento.

Confezionamento

RHODORSIL® RTV 1765 è disponibile in confezioni da:
Fustino da 25 kg.
Fustino da 5 kg.

Stoccaggio e Shelf life

RHODORSIL® RTV 1765 può essere stoccato per 12 mesi a temperature inferiori ai 30°C.

Sicurezza

Consultare la scheda di sicurezza del **RHODORSIL® RTV 1765**.
Durante la manipolazione del catalizzatore o del suo composto con il **RHODORSIL® RTV 1765** è opportuno evitare l'ingestione e il contatto con la pelle.
In caso di contatto cutaneo lavare abbondantemente con acqua e sapone. In caso di contatto oculare lavare immediatamente sotto un getto d'acqua corrente non violento per almeno 15 minuti e consultare un medico.

Importante

RHODIA SLICONI ITALIA S.P.A. GARANTISCE CHE I SUOI PRODOTTI RISPETTANO LE SPECICHE DI VENDITA, DISPONIBILI PRESSO I PROPRI UFFICI COMMERCIALI.

Le informazioni contenute nella schede tecniche sono basate sullo stato attuale delle nostre conoscenze. Non potendo conoscere tutte le applicazioni per le quali sono utilizzati i nostri prodotti e le condizioni del loro impiego, non si assume alcuna responsabilità in merito alla loro conformità per una utilizzazione o uno scopo particolare. Queste informazioni non devono in alcun caso sostituirsi alle prove preliminari che è indispensabile effettuare per assicurarsi dell'adeguatezza del prodotto a ogni caso determinato. E' compito dell'utilizzatore determinare, sotto propria responsabilità, se i prodotti qui descritti si presentano in modo appropriato all'utilizzo al quale sono destinati. I consigli dati, relativi all'impiego dei nostri prodotti, non devono condurre, in alcun caso, alla violazione di brevetti di terzi.
