

BLUESILTM

RTV 3318 SPU, 3330 SPU, 3335 SPU & CATA SPU

Descrizione I **BLUESIL RTV 3318 SPU, 3330 SPU, 3335 SPU** sono elastomeri siliconici che vulcanizzano a temperatura ambiente mediante aggiunta di catalizzatore **BLUESIL CATA SPU**, acquisendo proprietà meccaniche ed elastiche.

Campo d'applicazione I prodotti **BLUESIL RTV 3318 SPU, 3330 SPU, 3335 SPU** sono stati specificatamente progettati per la produzione di stampi destinati alla realizzazione in serie di pezzi a base di resine poliuretaniche.

Tali prodotti sono consigliati anche per la produzione di stampi da utilizzare con altri materiali da replicazione (quali ad es. cera, gesso, ...).

- Vantaggi**
- Elevatissima resistenza alle resine poliuretaniche, anche a quelle con reazione fortemente esotermica
 - Facilità di messa in opera grazie all'alta fluidità
 - Alta resistenza meccanica
 - Eccellente fedeltà nella riproduzione dei dettagli
 - Facilità di distacco delle copie grazie all'antiaderenza degli elastomeri siliconici
 - Possibilità di scelta tra tre diverse durezza: y 18 - 30 - 35 Shore A.

Caratteristiche

Principio di reticolazione

I **BLUESIL RTV 3318 SPU, 3330 SPU e 3335 SPU** sono elastomeri siliconici a due componenti che reagiscono a temperatura ambiente con il **BLUESIL CATA SPU** tramite una reazione di policondensazione.

1. Prima della catalisi

<i>Proprietà</i>	3318 SPU	3330 SPU	3335 SPU	CATA SPU
Aspetto	Liquido viscoso	Liquido viscoso	Liquido viscoso	liquido
Colore	Beige	Biancastro	Biancastro	Giallo paglierino
Viscosità (A 23°C, mPa.s, ca.)	25 000	35 000	50 000	/
Densità (g/ml, ca.)	1,25	1,25	1,35	1,0

2. Reticolazione

Ognuno dei prodotti descritti reticola dopo aggiunta del catalizzatore secondo i seguenti rapporti :

BLUESIL RTV 3318 SPU o **RTV 3330 SPU** o **RTV 3335 SPU** 100 parts
BLUESIL CATA SPU 5 parts

BLUESIL™ RTV 3318 SPU, 3330 SPU, 3335 SPU & CATA SPU**Caratteristiche
s(eguito)**

<i>Proprietà</i>	3318 SPU	3330 SPU	3335 SPU
Colore	Beige	Biancastro	Biancastro
Pot life (A 23°C, 50 % umidità relativa, minuti, ca.)	150	150	150
Tempo di scollaggio (A 23°C, 50 % umidità relativa, ore, ca.)	24	24	24

3. Caratteristiche del prodotto reticolato

Proprietà misurate a 23°C dopo 96 ore di polimerizzazione a 23°C e 50% um.rel.

<i>Proprietà</i>	3318 SPU	3330 SPU	3335 SPU
Durezza Shore A (su provino con spessore 6 mm, ca.)	18	30	35
Resistenza a rottura * (MPa, ca.)	2,5	3,0	3,5
Allungamento a rottura * (%, ca.)	350	350	250
Resistenza a lacerazione # (KN/m, ca.)	12	15	9
Massa volumetrica (g/ml, ca.)	1,25	1,25	1,35

*ASTM D412 #ASTM D624/C

Impiego

Prima dell'uso è raccomandata la re-omogeneizzazione di **BLUESIL RTV 3318 SPU, 3330 SPU, 3335 SPU** e del **CATA SPU**.

1. Catalisi

Ognuno dei tre **BLUESIL RTV 3318 SPU, RTV 3330 SPU** o **RTV 3335 SPU** può essere mescolato a mano con **BLUESIL CATA SPU** o con un mixer pneumatico o elettrico: in questo caso si raccomanda una bassa velocità di agitazione per minimizzare l'inclusione di aria nella miscela.

2. Degasaggio

Dopo aver miscelato **BLUESIL RTV 3318 SPU** o **3330 SPU** o **3335 SPU** con il **BLUESIL CATA SPU** è consigliato un degasaggio della miscela per eliminare le bolle d'aria intrappolate.

La miscela RTV + catalizzatore può essere degasata sotto un vuoto di 30 - 50 mbar. Applicando il vuoto, il prodotto si espande di 3-4 volte il suo volume iniziale e si formano bolle sulla sua superficie. Dopo che le bolle sono sparite, la miscela collassa tornando al suo volume iniziale. Per completare il degasaggio aspettare un paio di minuti prima di rilasciare il vuoto, quindi il prodotto è pronto all'uso.

Nota: per migliorare il risultato di degasaggio, ripetere l'operazione più volte. Condurre il degasaggio in un recipiente riempito per 1/3 della sua altezza.

BLUESIL™ RTV 3318 SPU, 3330 SPU, 3335 SPU & CATA SPU**3. Reticolazione**

Le migliori condizioni di reticolazione sono 23°C e 50% umidità relativa. Operare in condizioni di temperatura e/o umidità inferiori comporta un aumento dei tempi di reticolazione e scollaggio.

E' inoltre sconsigliato di sottoporre il prodotto catalizzato, durante o dopo la completa reticolazione, a temperature superiori a 50°C.

A 23°C e 50% um. rel. gli stampi di **BLUESIL RTV 3318 SPU, 3330 SPU, 3335 SPU** possono essere utilizzati dopo 24 ore, indipendentemente dallo spessore dello stampo; per ottenere le proprietà finali si consiglia di usare gli stampi almeno 96 ore dopo la reticolazione.

4. Impiego

Applicare **BLUESIL RTV 3318 SPU** o **3330 SPU** o **3335 SPU**, miscelato con il **BLUESIL CATA SPU**, versandolo direttamente sul modello, prestando attenzione affinché non si formino bolle d'aria o cavità.

Sebbene il silicone sia intrinsecamente non aderente sulla maggior parte dei materiali, è sempre raccomandabile preparare il modello prima dell'applicazione, in modo da evitare ogni rischio di adesione del silicone e quindi di danneggiamento del modello: dopo aver eliminato la polvere dal modello, spennellare uno strato di acqua saponata o di cera disciolta in xilene, ecc...

Richiudere con cura entrambi i contenitori dopo ogni uso.

Confezione

BLUESIL RTV 3318 SPU è disponibile nelle seguenti confezioni:

- Fusto da 200 kg
- Fustino da 20 kg

BLUESIL RTV 3330 SPU è disponibile nelle seguenti confezioni:

- Fusto da 200 kg
- Fustino da 25 kg

BLUESIL RTV 3335 SPU è disponibile nelle seguenti confezioni:

- Fustino da 25 kg

BLUESIL CATA SPU è disponibile in confezione da :

- Barattolo da 1 Kg

Stoccaggio e durata massima di utilizzo

Se mantenuti nella confezione originale ad una temperatura tra -5°C e +30°C, i **BLUESIL RTV 3318 SPU, 3330 SPU, 3335 SPU** e il **BLUESIL CATA SPU** possono essere stoccati per 12 mesi dalla rispettiva data di fabbricazione.

Si prega di osservare le istruzioni di stoccaggio e la data di scadenza riportate su ogni confezione.

Oltre questa data, Bluestar Silicones non garantisce che il prodotto sia ancora conforme alle specifiche di vendita.

Sicurezza

Consultare la Scheda di Sicurezza dei **BLUESIL RTV 3318 SPU, RTV 3330 SPU, RTV 3335 SPU** e la Scheda di Sicurezza del **BLUESIL CATA SPU**.

BLUESIL™ RTV 3318 SPU, 3330 SPU, 3335 SPU & CATA SPU

Visitate il nostro sito Internet www.bluestarsilicones.com

EUROPE

*Bluestar Silicones France
21 Avenue Georges Pompidou
F69486 Lyon Cedex 03
FRANCE
Tel. (33) 4 72 13 19 00
Fax (33) 4 72 13 19 88*

NORTH AMERICA

*Bluestar Silicones USA
2 Tower Center Boulevard
Suite 1601
East Brunswick, NJ 08816-1100
United States
Tel. (1) 732 227-2060
Fax. (1) 732 249-7000*

LATIN AMERICA

*Bluestar Silicones Brazil Ltda.
Av. Maria Coelho Aguiar, 215
Bloco G – 1° andar
05804-902-Sao Paulo – SP-
Brazil
Tel. (55) 11 37477887*

ASIA PACIFIC

*Bluestar Silicones Hong Kong
Trading Co. Ltd
29th Floor, 88 Hing Fat Street
Causeway Bay
Hong Kong
Tel. (852) 3106 8200
Fax (852) 2979 0241*

Avvertenze per gli utilizzatori

Le informazioni contenute in questo documento si basano sulle nostre attuali conoscenze e sono comunicate in totale buona fede. Esse hanno un valore puramente indicativo e non implicano pertanto alcun impegno da parte nostra, in particolare in caso di eventuali violazioni di diritti di terzi che possano derivare dall'impiego dei nostri prodotti.

Le suddette informazioni non sostituiscono le prove preliminari che restano indispensabili per controllare l'adeguatezza del prodotto ai vari usi previsti.

Sarà compito degli utilizzatori verificare che le normative locali siano rispettate nonché ottenere le omologazioni e le autorizzazioni eventualmente necessarie.

Gli utilizzatori sono invitati a verificare che la versione del presente documento in loro possesso sia la più recente. La società BLUESTAR SILICONES è a loro disposizione per fornire ogni chiarimento complementare.