

# RHODORSIL<sup>®</sup>

## RTV 3322 – CATALIZZATORE H

### Descrizione

Gli RTV (Room Temperature Vulcanising) RHODORSIL sono elastomeri silicnici vulcanizzabili a temperatura ambiente mediante un opportuno catalizzatore a base di sali di stagno.

Gli stampi in RTV RHODORSIL, ottenuti partendo da un modello iniziale, permettono la realizzazione di copie nei materiali più diversi.

### Campo d'applicazione

**RHODORSIL RTV 3322** è un elastomero silicnico che permette di ottenere stampi altamente flessibili e resistenti anche in presenza di notevoli sottosquadra. Trova applicazione nei seguenti settori :

- Mobilifici : costruzioni di stampi per mobili in resina poliesterre
- Decorazione : cornici, rosoni, statue, candele, oggetti pubblicitari
- Meccanica : costruzione di stampi per piccoli prototipi

### Vantaggi

- Facilità di messa in opera
- Bassa retrazione lineare e buona tenuta termica degli stampi ottenuti
- Facilità di distacco delle copie grazie all'antiaderenza degli elastomeri silicnici
- Notevole fedeltà nella riproduzione dei dettagli

### Caratteristiche

#### Principio di reticolazione :

**RHODORSIL RTV 3322** è un elastomero silicnico a due componenti che, reagendo a temperatura ambiente con addizione del **CATALIZZATORE H**, acquista proprietà meccaniche ed elastiche.

La reazione che avviene tra RTV e catalizzatore è una reazione di policondensazione.

#### 1. Prima della catalisi

<i>Proprietà</i>	<b>RHODORSIL RTV 3322</b>	<b>CATALIZZATORE H</b>
Aspetto	liquido viscoso	Liquido molto fluido
Colore	avorio	incolore
Viscosità a 23 °C mPa.sec, ca (A:4 V:2,5)	30.000	/

#### 2. In fase di catalisi

Controllato con **CATALIZZATORE H** a 5 parti a cento

Pot life a 23 °C, minuti, ca..... 200

**RHODORSIL® RTV 3322 – CATALIZZATORE H****Caratteristiche (seguito)****3. Dopo reticolazione**

3.1 Proprietà misurata a 23 °C dopo 24 ore di polimerizzazione su provino con spessore 6 mm

Durezza Shore A, punti, ca.....18

Massa Volumetrica, gr/cc, ca.....1,25

3.2 Proprietà misurata a 23 °C dopo 96 ore di polimerizzazione su provino con spessore 6 mm

Durezza Shore A, punti, ca.....22

3.3 Proprietà misurate a 23 °C dopo 96 ore di polimerizzazione su provini ASTM spessore 2 mm

Resistenza alla lacerazione, KN/m, ca.....15

Resistenza alla rottura, MPa, ca.....3

Allungamento alla rottura, %, ca.....400

**Impiego**

Per ottenere una reticolazione ottimale si consiglia di operare in un ambiente relativamente isotermico alla temperatura di 25 °C circa e di seguire le percentuali di catalisi riportate alla nota delle caratteristiche. E' importante che la temperatura non superi i 30 °C per evitare che l'elastomero, con una temperatura troppo elevata, risulti sottoreticolato. Per ottenere stampi con la massima stabilità dimensionale è consigliabile iniziare a utilizzare gli stessi dopo 4 giorni di riposo a temperatura ambiente.

**1. Catalisi**

Il **RHODORSIL RTV 3322** e il **CATALIZZATORE H** possono essere mescolati a mano o meccanicamente fino alla completa omogeneizzazione.

**Note :** La durata di impiego e di reticolazione dipende dalla quantità e dalla natura di catalizzatore utilizzato.

**2. Modifica della viscosità**

Spesso può risultare interessante ridurre la viscosità del **RHODORSIL RTV 3322**; ciò si ottiene aggiungendo, prima di aggiungere il catalizzatore, del **RHODORSIL DILUENTE** al **RHODORSIL RTV 3322**.

L'aggiunta massima di diluente, per non compromettere le proprietà finali dopo la reticolazione, non deve superare il 5%.

**3. Degassificazione**

Il composto catalizzato può essere degassificato sotto vuoto. Questo permette di eliminare le bolle d'aria che potrebbero formarsi nel prodotto finito.

In genere la degassificazione è fatta sotto un vuoto da 30 a 50 mbar per una quindicina di minuti effettuando due depressioni successive nella camera a vuoto.

La scelta di un recipiente ad elevato rapporto diametro/altezza permette di accelerare l'operazione di degassificazione.

**Note :** Prima di prelevare l'RTV dal suo imballo originale, si consiglia di omogeneizzarlo accuratamente.

# RHODORSIL<sup>®</sup> RTV 3322 – CATALIZZATORE H

## Impiego (seguito)

### 4. Reticolazione

Nelle normali condizioni di temperatura e di umidità il **RHODORSIL RTV 3322** catalizzato diventa manipolabile dopo 24 ore indipendentemente dallo spessore del pezzo. In queste condizioni, dopo le 24h, solo la retrazione lineare continua ad evolvere per raggiungere il picco massimo dopo 30 giorni.

Contrariamente agli altri materiali dello stesso tipo il **RHODORSIL RTV 3322** reticola interamente indipendentemente dallo spessore, dalla forma del pezzo fuso e dal grado di confinamento.

## Confezione

**RHODORSIL RTV 3322** è disponibile in confezioni da :

- fustino da 200 kg
- fustino da 25 kg
- fustino da 5 kg

**CATALIZZATORE H** è disponibile in confezioni da :

- Bottiglie da 250 g
- Bottiglie da 1 Kg

## Stoccaggio e durata massima di utilizzo

Il **RHODORSIL RTV 3322** e il **CATALIZZATORE H** possono essere stoccati ad una temperatura compresa tra -5°C e +30°C, per 12 mesi a decorrere dalla data di fabbricazione. Conformarsi alle istruzioni di stoccaggio ed alla data di scadenza riportata sull'imbballaggio.

Trascorsa tale data, Bluestar Silicones non garantisce più la conformità dei prodotti alle specifiche di vendita.

## Sicurezza

Consultare la Scheda di Sicurezza del **RHODORSIL RTV 3322** e la Scheda di Sicurezza del **CATALIZZATORE H**.

Durante la manipolazione del catalizzatore o del suo composto con il **RHODORSIL RTV 3322** è opportuno evitare l'ingestione e il contatto con la pelle.

In caso di contatto cutaneo lavare abbondantemente con acqua e sapone. In caso di contatto oculare lavare immediatamente sotto un getto d'acqua corrente non violento per almeno 15 minuti e consultare un medico.

# RHODORSIL<sup>®</sup> RTV 3322 – CATALIZZATORE H

Visitate il nostro sito Internet [www.bluestarsilicones.com](http://www.bluestarsilicones.com)

 **EUROPE**

*Bluestar Silicones France*  
 21 Avenue Georges Pompidou  
 F69486 Lyon Cedex 03  
 FRANCE  
 Tel. (33) 4 72 13 19 00  
 Fax (33) 4 72 13 19 88

 **NORTH AMERICA**

*Bluestar Silicones USA*  
 2 Tower Center Boulevard  
 Suite 1601  
 East Brunswick, NJ 08816-1100  
 United States  
 Tel. (1) 732 227-2070  
 Fax. (1) 732 249-7000

 **LATIN AMERICA**

*Bluestar Silicones Brazil Ltda.*  
 Av. Maria Coelho Aguiar, 215  
 Bloco B - 2o.andar - Parte 1  
 CEP 05804-902-Sao Paulo/SP  
 Brazil  
 Tel. (55) 11 3741 8860  
 Fax (55) 11 3741 7718

 **ASIA PACIFIC**

*Bluestar Silicones Hong Kong*  
 Trading Co. Ltd  
 29th Floor, 88 Hing Fat Street  
 Causeway Bay  
 Hong Kong  
 Tel. (852) 3106 8200  
 Fax (852) 2979 0241

**Avvertenze per gli utilizzatori**

Le informazioni contenute in questo documento si basano sulle nostre attuali conoscenze e sono comunicate in totale buona fede. Esse hanno un valore puramente indicativo e non implicano pertanto alcun impegno da parte nostra, in particolare in caso di eventuali violazioni di diritti di terzi che possano derivare dall'impiego dei nostri prodotti.

Le suddette informazioni non sostituiscono le prove preliminari che restano indispensabili per controllare l'adeguatezza del prodotto ai vari usi previsti.

Sarà compito degli utilizzatori verificare che le normative locali siano rispettate nonché ottenere le omologazioni e le autorizzazioni eventualmente necessarie.

Gli utilizzatori sono invitati a verificare che la versione del presente documento in loro possesso sia la più recente. La società BLUESTAR SILICONES è a loro disposizione per fornire ogni chiarimento complementare.